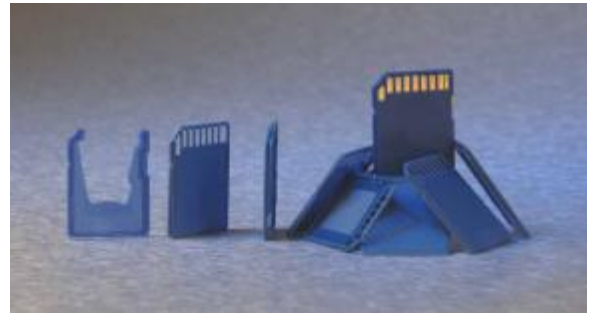


CBT® 100 Kunststoff als Additiv zur Fließverbesserung

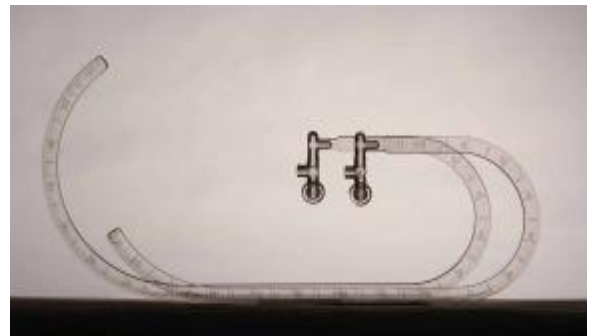
CBT 100 Kunststoff besitzt eine niedrige Schmelzviskosität, weshalb es sich als nützliches Additiv für andere Kunststoffe eignet. Die besondere chemische Zusammensetzung der Oligomere ermöglicht verbesserte Fließeigenschaften von Polymerschmelzen und eine gleichmäßige Dispersion bei nur minimalen Auswirkungen auf die mechanischen Eigenschaften. CBT Kunststoff ist kompatibel mit amorphen, halbkristallinen und kristallinen Kunststoffen und optimiert die Verarbeitung von PC, Polyester-Thermoplasten (PET, PBT, PCT usw.), Polyamiden, Acetalen (POM), Polyolefinen, Polyphenylenether, PVC, ABS, SAN und PMMA. Ähnliche Vorteile lassen sich auch bei vielen Blends und Elastomeren beobachten.

Vorteile:

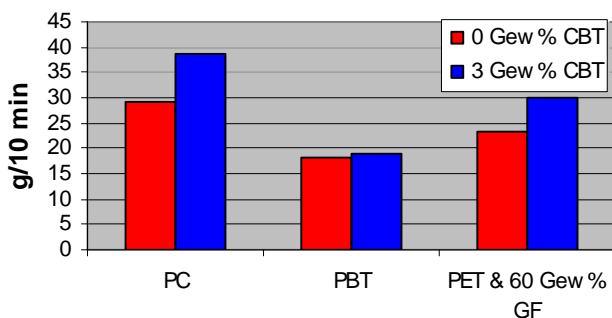
- Verbessert das Fließverhalten der Schmelze bei nur minimalen Auswirkungen auf die mechanischen Eigenschaften
- Bietet größere Flexibilität beim Formenbau von dünnwandigen oder großen Formteilen sowie schnellere Zykluszeiten, verringerte Eigenspannung und weniger Verzug
- Ermöglicht höhere Füllstoff- oder Glasfaseranteile und bessere Dispersion



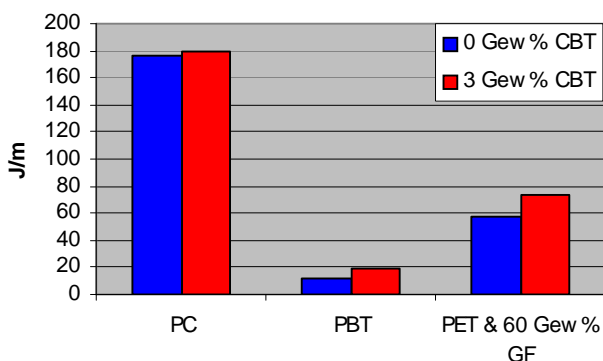
Links, Polycarbonat-Speicherkartengehäuse (Dicke 0,2 mm) ohne CBT 100. Alle anderen mit 3 Gew% CBT 100.



Verbessertes Fließverhalten des PC/CBT, Transparenz bleibt erhalten.



Erhöhung des Schmelzeindex bei einer Zugabe von 3 Gew% CBT



Erhöhung der Schlagfestigkeit bei einer Zugabe von 3 Gew% CBT



Teijin Panlite L1225 Z: PC mit 40% GF Teilen, rechts mit CBT hergestellt.

FDA-konform für bis zu 3 Gew% in PET, PBT, PETG Polymeren für Kontakt mit wässrigen und schwach alkoholischen Lebensmitteln. Antrag auf Zulassung nach EU-Richtlinien für Lebensmittelkontakt ist gestellt (erwartet für Ende 2007).

CBT® 100 Kunststoff in Masterbatchen

Aufgrund seiner niedrigen Schmelzviskosität ist der CBT 100 Kunststoff eine ausgezeichnete Basis für Masterbatch-Konzentrate. Uneingeschränkte Kompatibilität mit einer Vielzahl an thermoplastischen Kunststoffen, Copolymeren, Elastomeren und Füllstoffen macht Cyclics CBT 100 zu einer flexiblen Lösung bei vielen Compoundierproblemen. Die niedrige Viskosität des Kunststoffes ist für die Wirkung als außerordentlich effektives Dispersionshilfsmittel und Trägersystem verantwortlich.

Zusätzlich zur hervorragenden Füllstoffbenetzung ermöglicht die niedrige Schmelzviskosität höhere Füllgrade ohne Staubbildung, was eine sichere und einfachere Handhabung verspricht. Darüber hinaus ist CBT Kunststoff außerordentlich lang bei Raumtemperatur haltbar. Mit CBT Kunststoff kompatible Füllstoffe und Fasermaterialien sind u. a. Glasfaser und -perlen, Kohlenstofffaser, Calciumcarbonat, Wollastonit, Talkum, Flammschutzmittel, Quarzstaub, Pigmente, Stabilisatoren und Antioxidationsmittel.

Vorteile:

- Höhere Füllgrade an Farbstoffen und Additiven
- Hervorragende Dispersion
- Gute Kompatibilität mit einer Vielzahl an Kunststoffen
- Gute thermische Stabilität bis zu 340°C
- Bessere Handhabung von pulverförmigen Additiven



PC Farbmuster unter Verwendung von CBT Farbgranulat



CBT als Träger in Masterbatch:
50 Gew% Nanomer® Konzentrat



CBT als Träger in Masterbatch:
80 Gew% TiO₂



90% ultrafeines Talkum, 10% CBT Kunststoff

Cyclics Corporation
2135 Technology Drive
Schenectady, NY 12308
USA
Tel: +1 518 881 1440
Fax: +1 518 881 1439
E-Mail: info@cyclics.com

Cyclics Europe GmbH
Naundorfer Straße VIZ 543
01987 Schwarzheide
Deutschland
Tel: +49 35752 947 100
Fax: +49 35752 947 444
E-Mail: info@cyclics.com