

Cyclics® 工程产品

Cyclics® Formlite™

Cyclics **Formlite** 是一种热塑性复合泡沫插销辅助材料，专门设计用于热成型行业。与其他可选插销辅助材料不同，Formlite 是用高级工程 CBT 和优质玻璃微球体制造的。Formlite 导热性低，热稳定性优异，并且具有在成型零件中实现细节所需的优异性能。

Cyclics 开发的 Formlite 可以满足将高温插销辅助材料加工成优质表面的要求。其独特配方可实现几乎无尘的加工，使用户获得更长的耐久性、更短的预热时间、更高的生产能力和更洁净的零件。

优点

- **优异的机械加工性能**
由于切削速度的提高，比传统材料加工成插销的速度要快许多。带状碎屑形状和粉尘的消除可创造一个更健康的工作环境，并且可以减少机械的磨损。
- **光滑的加工表面**
Formlite 具有优异的表面处理性能，使细节得以复制。
- **热扭曲温度高**
Formlite 的热扭曲温度 (HDT) 为 211°C (412°F)。
- **优异的耐久性**
减少生产过程的磨损和撕裂等同于缩短停机时间、降低成本并提高产品质量的稳定性。
- **尺寸稳定性**
Formlite 在高温下的热扭曲程度更低，经证实可以延长插销的寿命。
- **洁净**
Formlite 消除了旋转和冷却痕迹，从而提高了成型组件的外观效果。
- **定制铸造**
借助高度的灵活性和独特的性能，Cyclics 提供定制形状铸造



Cyclics® Formlite™

应用

Formlite 复合泡沫塑料可用于制造各种聚合物板材，包括流水线系统和送料系统，并且在食品、医疗和包装行业中被广泛用来制造各种组件。Formlite 尤其适合与聚烯烃、聚丙烯、APET 和 CPET 一起使用。

Cyclics 议进行确认试验以评估在您的具体应用中的性能。

安全

Formlite 在加工时很安全，无需特别的设备。而且对储存没有要求。加工产品时应始终佩戴合适的护目镜。有关全面的安全要求，请咨询 MSDS。

供货和定价

Cyclics 提供各种尺寸的 Formlite 来满足您的需要。还可以提供定制尺寸。有关定价，请联系 Cyclics。

技术协助

为帮助充分发挥 Formlite 的优点，我们的应用工程师可回答您的问题。欢迎就任何问题进行垂询。

物理和机械数据

属性	值度量 (英制)	单位	ASTM 标准
密度	0.75 (46.8)	g/cm ³ (lb/ft ³)	C128
抗拉模数	2,200 (3.19 x 10 ⁵)	MPa (psi)	D638
压缩强度	69 (1.0 x 10 ⁴)	MPa (psi)	D695
CTE (23°C—80°C)	74 (41)	10 ⁻⁶ /K (10 ⁻⁶ /°F)	E831
硬度	66	邵氏硬度 D	ISO 868
HDT 0.45 MPa	211 (412)	°C (°F)	D648
热导性	0.16 (0.09)	W/(m·K) @ 25°C (BTU·ft/[h·ft ² ·°F])	D5470

机加工

切割机	2 或 3 凹槽碳化钨
速度	3,000 到 3,500 RPM
切割深度	最大 6 mm (最大 0.24 英寸)
进刀	0.76 — 0.89 m/min (30 — 35 in/min)

可用尺寸

24" 棒 直径 (英寸)	24" x 24" 板材 厚度 (英寸)
2.0	1.0
2.5	1.5
3.0	2.0
3.5	2.5
4.0	3.0
4.5	3.5
5.0	4.0



Cyclics Corporation
2135 Technology Drive
Schenectady, NY 12308
USA
电话: +1 518 881 1440
传真: +1 518 881 1439

Cyclics Europe GmbH
Naundorfer Strasse VIZ 543
D-01987 Schwarzheide
Germany
电话: +49 35752 947 100
传真: +49 35752 947 444