Cyclics® 工程产品

Cyclics® C65

Cyclics C65 是一种高填充矿物加工材料，用于温度比较高的场合，能够在碳纤维组件上形成质量优异的表面。为迎合行业要求，Cyclics 开发了 C65，与类似产品相比，这种独特的热塑性塑料具有加工时无尘且速度快的特点，并且可形成自释放的更高质量的加工表面。通过“从样品到零件”的应用，机械师可以立即看到节省时间的效果。

优点

- **优异的机械加工性能**
  由于切割速度的提高（比低碳钢最多快六倍），工具的加工比传统材料快许多。带状碎屑形状和粉尘的消除可创造一个更健康的工作环境，并且可以减少机械的磨损。
- **加工表面**
  C65 可以形成优异的加工表面，边缘稳定性良好，并保留清晰的细节。
- **热扭曲温度高**
  C65 的标准 HDT 为 210°C (410°F)。
- **无残余应力**
  由于是一种工程热塑性塑料，C65 可以制造大型块材，残余应力极低甚至没有，提供稳定的产品生产能力。不必再花时间进行“活”板恒定弯曲。
- **定制服务**

产品信息

Cyclics® C65

应用

C65 可用于各种加工应用，包括 VARTM、RTM、RIM、射出成型以及高质量碳纤维零件的生产。

Cyclics 建议进行确认试验以评估在您的具体应用中的性能。

安全

C65 在加工时很安全，无需特别的设备。而且对储存没有要求。加工产品时应始终佩戴合适的护目镜。有关全面的安全要求，请咨询 MSDS。

供货和定价

Cyclics 提供各种尺寸的 C65 Formlite 来满足您的需要。还可以提供定制尺寸。有关定价，请联系 Cyclics。

技术协助

为确保满意度并帮助充分发挥 C65 的优点，Cyclics

物理和机械数据

属性	值度量（英制）	单位	ASTM 标准
密度	1.98 (124)	g/cm^3 (lb/ft^3)	C128
抗拉模数	10,800 (1.56 x 10^6)	MPa (psi)	D638
压缩强度	124 (1.8 x 10^4)	MPa (psi)	D695
CTE (23°C—80°C)	42 (23)	10^{-6}/K (10^{-6}/°F)	E831
硬度	91	邵氏硬度 D	ISO 868
HDT 1.8 MPa	210 (410)	°C (°F)	D648
热导性	1.57 (0.91)	W/(m·K) @25°C (BTU·ft/[h·ft^2·°F])	C417-05

机加工

切割机	2 或 3 凹槽碳化钨
速度	3,000 到 20,000 RPM
切割深度	最大 65 mm（粗磨） （最大 2.56 英吋）
进刀	最快 8 m/min (315 in/min)

可用尺寸

英吋	毫米
2 x 12 x 12	100 x 400 x 400
2 x 24 x 60	50 x 500 x 1000
4 x 24 x 60	100 x 500 x 1000
6 x 24 x 60	150 x 500 x 1000

Cyclics Corporation
2135 Technology Drive
Schenectady, NY 12308
USA
电话：+1 518 881 1440
传真：+1 518 881 1439

Cyclics Europe GmbH
Naundorfer Strasse VIZ 543
D-01987 Schwarzheide
Germany
电话：+49 35752 947 100
传真：+49 35752 947 444